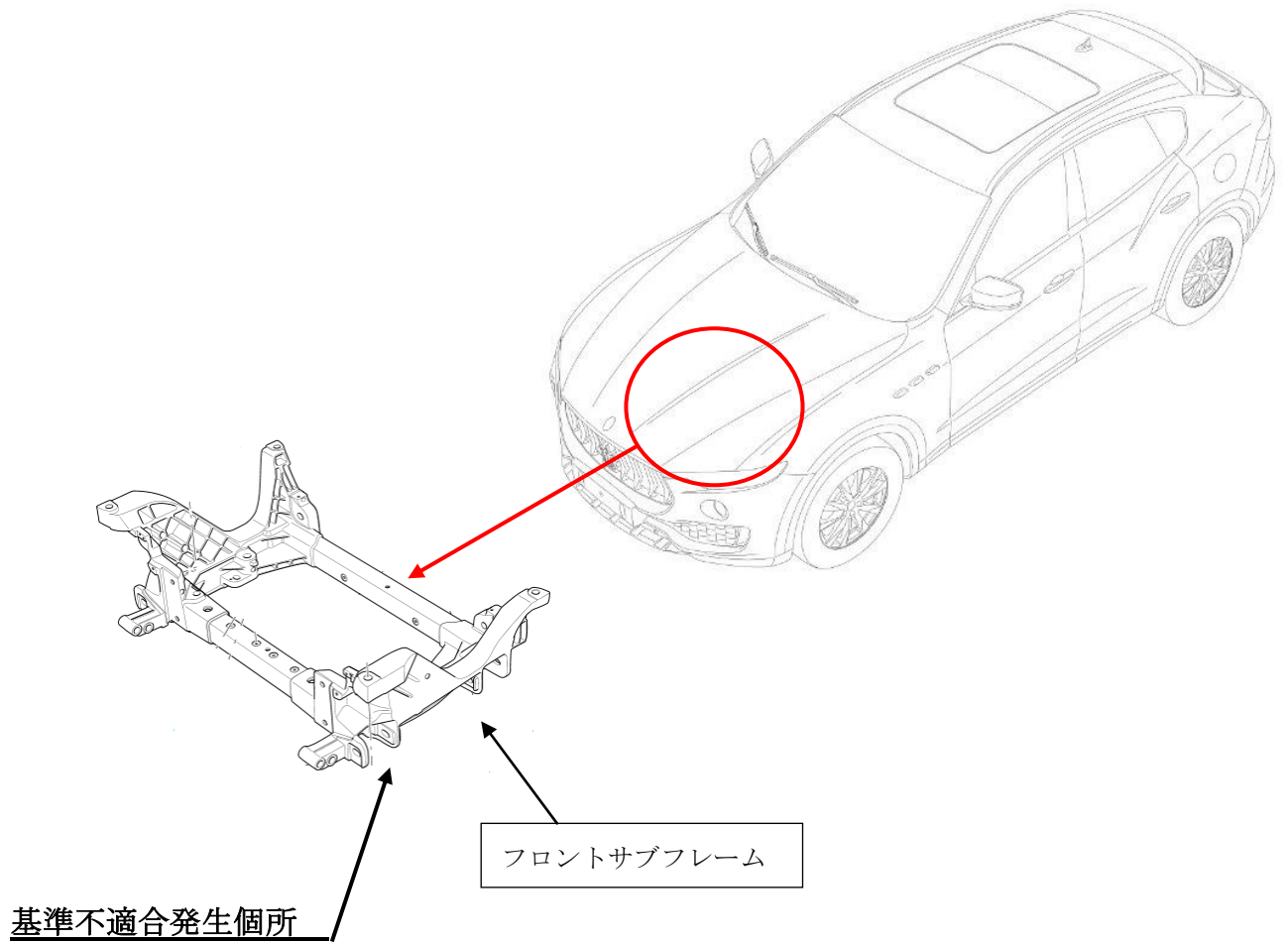


改善箇所説明図



注： は、点検・交換部品を示す。

フロントサブフレームの溶接工程において、溶接機に溶接材料を補充した際の手順が不適切なため、当該フレームの接合部の溶接が十分に行われていないものがある。そのため、走行中の振動により当該接合部に亀裂が生じ異音が発生して、そのままの状態で行くと亀裂が進行し、最悪の場合、走行安定性が低下するおそれがある。

改善の内容

全車両、フロントサブフレームの接合部を目視点検し、溶接不良が確認された場合は、フロントサブフレームを良品と交換する。

識別

運転席ドアストライカーへ黄色ペイントを塗布する。